**МЭИ**

**Студент\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Группа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Кафедра Технологии металлов**

**Лаборатория Сварки**

**Бланк отчета по лабораторной работе**

**АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА**

1. Цель работы
2. Схема процесса аргонодуговой сварки

а) неплавящимся электродом

б) плавящимся электродом

1. Особенности аргонодуговой сварки алюминия и нержавеющих сталей
2. Схема рабочего поста для аргонодуговой сварки
3. Режим сварки
4. Выводы по работе

Работа зачтена\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_